

黑實線表示基準山形

$$P = \frac{25.4}{n}$$

(JIS B 0202) 單位 : mm

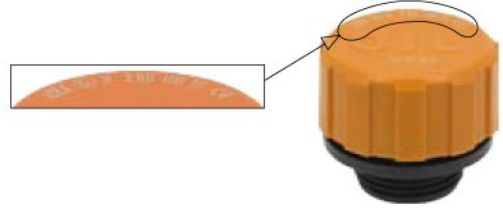
螺牙的稱呼	螺牙數 / 25.4mm n	節距 P	公螺牙		
			外徑 d	有效徑 d ₂	谷徑 d ₁
			母螺牙		
			谷徑 D	有效徑 D ₂	內徑 D ₁
G 1/8	28	0.9071	9.728	9.147	8.566
G 1/4	19	1.3368	13.157	12.301	11.445
G 3/8			16.662	15.806	14.95
G 1/2	14	1.8143	20.955	19.793	18.631
G 5/8			22.911	21.749	20.587
G 3/4			26.441	25.279	24.117
G 7/8			30.201	29.039	27.877
G 1	11	2.3091	33.249	31.77	30.291
G1-1/8			37.897	36.418	34.939
G1-1/4			41.910	40.431	38.952
G1-1/2			47.803	46.324	44.845
G1-3/4			53.746	52.267	50.788
G1-2			59.614	58.135	56.656

ATEX產品的表示方法(防爆認證品):

適合於潛在爆炸性環境的設備要求, 產品根據ATEX指令規定其識別記號

例如:

II 2 GD K T5 X
① ② ③ ④



①

設備群組	I	危險礦區
	II	爆炸性環境氣體或粉塵

(註): ELESA防爆規格品屬於群組II

②

保護等級	記號	可能使用的危險場所
	1	ZONE 0 長期存在, 存在爆炸氣體中>1000小時/年
	2	ZONE 1 運轉時存在, 存在爆炸氣體中>10~1000小時/年
	3	ZONE 2 短時間存在, 存在爆炸氣體中<10小時/年

危險源	G	氣體
	D	粉塵

③

表示項目	記號	意義
防爆構造 (氣體、粉塵非電器機器)	fr	流量限制構造
	d	耐壓
	c	構造安全
	b	引火監視
	p	內壓
	k	液體充填
防爆電器機器分類	II	工場、事業用品
	II A	分類A氣體適用
	II B	分類B氣體適用
	II C	分類C氣體適用
溫度等級	T1	最高表面溫度450℃以下
	T2	最高表面溫度300℃以下
	T3	最高表面溫度200℃以下
	T4	最高表面溫度135℃以下
	T5	最高表面溫度100℃以下
	T6	最高表面溫度 85℃以下

爆發等級

氣體	記號	耐熱防爆的場合 火炎逸走的界線	本質安全的場合 最小點火電流比
丙烷	II A	0.9mm以上	0.8mm未滿
乙烯	II B	0.5~0.9mm以上	0.45~0.8mm以下
乙炔	II C	0.5mm以下	0.45mm未滿

④

記號	意義
X	特殊使用條件

註: 參見產品說明書